

Presec®



Presec® B-09 Estuco Bombeable Tornillo

B09 - SC25 (Saco de 25 kilos)
B09 - G (granel)

Aplicaciones

Presec B-09 es un mortero predosificado en seco, diseñado de acuerdo a los requerimientos técnicos específicos de las máquinas estucadoras con bombeo tornillo.

Gracias a su característica de bombeabilidad, este mortero puede ser transportado en forma húmeda para ser proyectado de forma mecanizada, disminuyendo considerablemente los problemas que pueden presentarse por la utilización de mezclas no aptas para este tipo de máquinas.

Adición Opcional

Es factible incorporar fibra, la cual minimiza el riesgo de aparición de fisuras en estado plástico (Presec B-59: Estuco Bombeable Tornillo con Fibra).



Características

Características Técnicas Claves

Resistencia característica	60 kg/cm ²
Resistencia a la tracción (adherencia)	3 kg/cm ²
Tamaño máximo nominal	1,25 mm
Grado resistencia hidráulica	7 - 8
Retentividad	Grado 1 (>70 %)

Características Técnicas Generales

Rendimiento	15,5 +/- 0,5 lt/saco
Dosis de agua	4,7 +/- 0,3 lt/saco
Consistencia	Plástica
Espesor de aplicación	10 - 15 mm por carga
Adición opcional	Fibra
Suministro	Saco 25 kg • Silos en obra
Duración	6 meses en envase original a partir de la fecha de fabricación

Recomendaciones

Campo de Aplicación

- Estucos grano perdido y graneados mecanizados de muros interiores y exteriores.
- Aplicación sobre muros de hormigón, albañilería, tabiquería, etc.

Preparación del Sustrato

- Desbaste
 - Se recomienda corregir al máximo los desaplomes de la superficie cuidando de no dañar la estructura.
 - Los paños a estucar no deben superar los 16 m².
- Puntereo
 - La superficie a estucar deberá tener una rugosidad que asegure la adherencia de la mezcla. El tratamiento para lograr la rugosidad adecuada varía según el tipo de sustrato a estucar.
- Limpieza
 - La superficie a estucar deberá encontrarse libre de partículas, especialmente de restos de desmoldante, para lo cual se recomienda hidrolavado.
 - En caso de edificaciones en la zona costera del país, deben eliminarse todas las sales, ya que al cristalizarse producen pérdidas de adherencia reológica (a través del tiempo).
- Humidificación
 - Al momento del inicio de la colocación del estuco, la superficie deberá encontrarse en estado SSS (Superficie Saturada Sin brillo Superficial).
- Fajeo
 - El maestreo y fajeo debe realizarse con mínima carga.

Ejecución de la Faena

- Carga
 - La proyección del mortero deberá ejecutarse de manera perpendicular a la superficie.
 - La distancia de proyección debe ser entre 10 a 40 cm. siendo regulada por el operador según el tipo de máquina utilizada para la aplicación.
 - Se recomienda que cada capa no tenga un espesor superior a 15 mm.
 - Las diferentes capas necesarias deberán colocarse con intervalos de 24 horas.
 - Los paños que requieran de cargas superiores a los 40 mm necesariamente deberán ser armados con algún tipo de malla anclada a la base que recibirá el estuco.
 - La primera capa (de adherencia) y/o la anterior a la última deben ser curadas hasta la terminación del mismo.
- Regleo
 - Debe efectuarse en forma ascendente, inmediatamente después de cargar.
 - Las esquinas o vértices deben biselarse, en lo posible en estado fresco, para aumentar la superficie de contacto y evitar sopladuras localizadas.
 - En paños de más de 4 m de longitud el estuco debe ser dilatado por medio de una cantería en el encuentro con vigas, pilares y muros.
- Terminación
 - Evitar el exceso de llana, produce fisuras.
 - Eliminar las fajas y maestras al terminar los paños.
 - El fraguado de los paños cargados no debe ser acelerado con mezcla seca, cemento, yeso u otro.

Cuidados Posteriores

- Protección de Paños
 - Los paños de estucos deberán protegerse de las corrientes de aire, así como de la exposición directa al sol.
- Curado
 - El estuco deberá ser curado ininterrumpidamente durante 7 días, humedeciéndolo 3 veces por día, desde el momento en que se finaliza la colocación.
 - Es importante considerar que los paños siempre deben estar húmedos y que el curado propiamente tal, parte en cuanto se terminan los paños.

Notas

- Resistencia característica: Resistencia a la compresión medida a los 28 días.
- Productos diseñados según NCh 2256/1 "Morteros - Requisitos Generales".
- Todos los valores fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado está sujeta a una correcta preparación, aplicación y cuidados posteriores en obra.
- Bandas Granulométricas según NCh 2256/1.
- Producto certificado como prácticamente impermeable según método DICTUC.

PRODUCTO FABRICADO POR PAREX CHILE LTDA.

Puerto Montt 3235 Renca

Santiago - Chile

Tel: (56 2) 2328 9900 www.parexchile.cl



PAREX GROUP CHILE RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EN LA COLOCACION DE ESTE PRODUCTO.