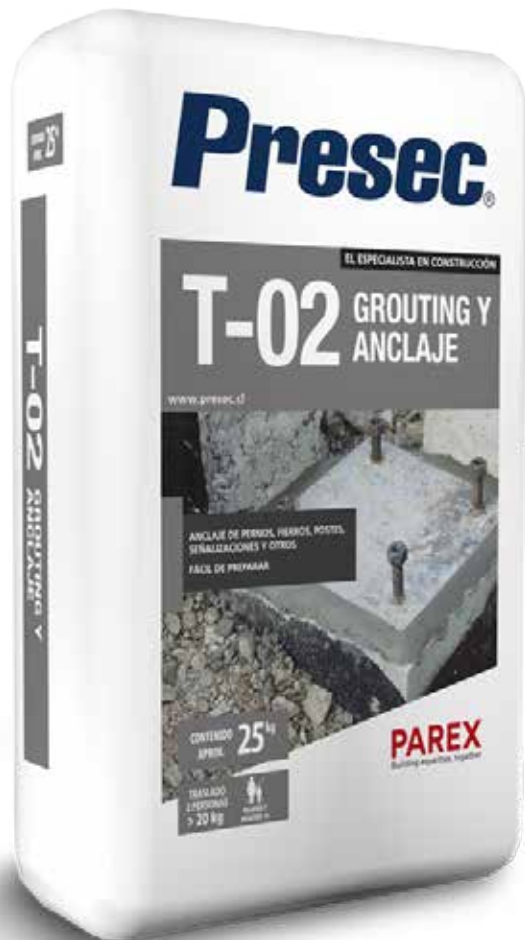


# Presec®



## Presec® T-02 Anclaje y Nivelación Grouting

T02 - SH05 (Saco de 5 kilos)  
T02 - SA25 (Saco de 25 kilos)

### Aplicaciones

Presec T-02 es un mortero cementicio predosificado de alta resistencia y sin retracción, que ha sido formulado con expansores, otros aditivos especiales y áridos de granulometría seleccionada que lo hace un producto fluido y de alta resistencia. Especialmente diseñado para el relleno y nivelación de placas bases y anclaje de pernos, fierros, postes y señalizaciones.



## Características

### Características Técnicas Claves

Resistencia característica	500 kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia a la tracción (adherencia)	10 kg/cm <sup>2</sup>
Tamaño máximo nominal	2,5 mm
Grado resistencia hidráulica	8 - 9
Retentividad	Grado 1(>70%)

### Características Técnicas Generales

	Saco 5 kg	Saco 25 kg
Rendimiento	2,6 ± 0,1 lt/saco	13 ± 0,5 lt/saco
Dosis de agua	0,7 ± 0,1 lt/saco	3,6 ± 0,25 lt/saco
Consistencia	Fluida	
Tiempo de trabajabilidad	30 min	
Espesor de aplicación	10 - 70 mm	
Suministro	Saco 5 kg y 25 kg	
Duración	6 meses en envase original a partir de la fecha de fabricación	

## Recomendaciones

### Campo de Aplicación

- Nivelación de placas base de maquinaria pesada y equipos.
- Relleno de placas bases de columnas de acero.
- Nivelación y fijación de estructuras prefabricadas en hormigón (pilares, vigas y columnas).
- Prepack. Método de reparación para zonas de difícil acceso.
- Reparación de nidos de piedra, relleno de grietas.
- Nivelaciones y fijaciones menores (Consulte a departamento técnico Presec)

### Preparación del Sustrato

- El punto de colocación debe estar libre de cualquier tipo de elementos que impidan una buena adherencia del material como por ejemplo material suelto o mal adherido, restos de desmoldante, lechadas de cemento, yeso, polvo, aceites, pinturas, etc.
- Al momento de aplicar el producto el sustrato debe estar húmedo con una condición de SSS (saturado sin agua libre en la superficie). La condición de saturación es muy importante cuando se utiliza una consistencia fluida.
- Las enfierraduras o metales deben estar libres de óxidos, grasas, aceites, etc.

### Preparación del Producto

- Al homogeneizar el producto sólo utilice agua potable en la cantidad indicada en el saco.
- Vierta el saco en una batea totalmente estanca, ya que la pérdida de lechada afecta las características finales del producto.
- Agregar el agua y mezclar hasta obtener una mezcla homogénea, libre de grumos y de consistencia fluida.
- A este producto no se le debe agregar ningún tipo de aditivo o adición.

### Aplicación del Producto

- Antes de aplicar el producto se deben confeccionar moldes alrededor de la placa base.
- Los moldes deben ser absolutamente estancos para evitar filtraciones del mortero y no deben absorber el agua de amasado de la mezcla.
- La altura del molde sobre la placa en el lado del vaciado, debe ser como mínimo de 3 cm.
- Los moldes deben quedar de 5 a 10 cm. separados de la placa para poder permitir el correcto vaciado del material.
- El producto se debe vaciar por un solo lado de la placa, hasta que fluya hacia el lado opuesto. El vaciado se debe realizar de modo que el producto recorra la menor distancia. Para ayudar al vaciado y a que corra bien se puede utilizar cables de acero.
- El producto debe ser colocado de una sola vez, en forma continua y para esto hay que asegurarse de preparar una cantidad suficiente para cada aplicación.

### Cuidados Posteriores

- Dependiendo de las condiciones climáticas se debe mantener húmedo por el mayor tiempo posible.
- Si las condiciones lo ameritan se debe proteger de las corrientes de aire y del sol directo.
- Curado
  - Los pisos o sobrelosas deberán ser curados ininterrumpidamente durante 5 a 7 días, humedeciendo 3 veces por día, desde el momento que finaliza la faena en el recinto.
  - Alternativamente el curado puede realizarse cubriendo las zonas previamente humedecidas con un nylon translúcido o arpillería húmeda durante 5 a 7 días.
  - Evite el tránsito durante el curado.

### Notas

- Resistencia característica: Resistencia a la compresión medida a los 28 días.
- Productos diseñados según NCh 2256/1 "Morteros - Requisitos Generales".
- Todos los valores fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
- La calidad final del producto instalado está sujeta a una correcta preparación, aplicación y cuidados posteriores en obra.
- Bandas Granulométricas según NCh 2256/1.
- Producto certificado como prácticamente impermeable según método DICTUC.

**PRODUCTO FABRICADO POR PAREX CHILE LTDA.**

**Puerto Montt 3235 Renca**

**Santiago - Chile**

**Tel: (56 2) 2328 9900 [www.parexchile.cl](http://www.parexchile.cl)**



**PAREX GROUP CHILE RECOMIENDA UTILIZAR ELEMENTOS DE PROTECCION PERSONAL EN LA COLOCACION DE ESTE PRODUCTO.**